



LJ-X8060

感测头



*请注意，图片中的配件可能不包括在产品中。

规格

型号	LJ-X8060	
基准距离	64 mm	
测量范围	Z 轴 (高度)	±7.3 mm (F.S.=14.6 mm)
	X 轴 (宽度)	近
		基准距离
	远	16 mm
光源	蓝色半导体激光	
光源	波长	405 nm (可见光)
	激光等级	2M 类激光产品 (IEC60825-1、FDA (CDRH) Part 1040.10 *1) *2
	输出	10 mW
光点直径	约 25 mm×49 μm (基准距离上的)	
重复精度	Z 轴 (高度)	0.4 μm *3*4
	X 轴 (宽度)	0.5 μm *3*5
直线性	Z 轴 (高度)	±0.04% of F.S. (±0.008%) *6
轮廓数据间隔	X 轴 (宽度)	5 μm (4 μm 至) *7
轮廓数据数量	3200 点	
HDR (高动态范围)	单帧 HDR *8	
激光照射位置确认功能	光源	蓝色 LED (405 nm)
温度特性	0.01% of F.S./°C	
环境抗耐性	外壳防护级	IP67 (IEC60529) *9
	环境光照	白炽灯 : 10000 lux 以下 *10
	环境温度	0 至 +45°C *11
	相对湿度	85%RH 以下 (无结露)
	抗震性	10 至 57 Hz 双振幅 1.5 mm X、Y、Z 方向各 3 小时
	耐冲击性	15 G / 6 msec
材质	铝	
重量	约 1000 g	

*1 根据 FDA (CDRH) 中的 Laser Notice，以 IEC60825-1 基准进行分类。

*2 请不要用光学器材 (如放大透镜、放大镜、显微镜、望远镜及双筒望远镜等) 直接观测激光光束。用光学器材观察激光输出可能会对眼睛造成伤害。

*3 在基准距离上取 4096 次平均值即为该值。

*4 测量目标物为基恩士标准物体。使用高度/位置工具在初始设定区域测量的高度平均值即为该值。其他为初始设定。

*5 测量目标物为针规。使用高度/位置工具测量针规 R 面和边缘的交点位置即为该值。其他为初始设定。

*6 测量目标物为基恩士标准物体。在经过 64 次平滑处理和 8 次平均化后测得的轮廓数据。其他为初始设定。 () 内为所有轮廓平均数据的代表示例。

*7 可更改轮廓数据间隔。更改后，X 方向的测量范围也变动。

*8 1 次拍摄 (曝光) 就可以稳定、高精度地测量黑色 (反射率小) 至光泽面 (反射率大)。

9 连接了感测头电缆 (CB-B) 或延长电缆 (CB-B*E) 时的值。CB-B**L 连接时除外。

*10 白纸测量时，在对准受照白纸时感测头受光面的光亮程度。

*11 感测头需安装在金属板上使用。

产品尺寸

* 如果字符难以读取，请确认CAD或手册。

LJ-X8060

