

# 年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线竣工环境保护验收意见

2026 年 3 月 3 日，建设单位宁波睿新机械有限公司根据《年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》组织召开了该项目竣工环保验收会议，会上成立了由建设单位、特邀专家和检测公司等相关单位组成的验收工作组。验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、该项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：宁波睿新机械有限公司
- 2、建设地点：浙江省宁波市象山县东陈乡兴岗路 60 号
- 3、主要建设内容：项目已购置 2 台数控机床、1 台卧式加工中心、1 台定梁龙门加工中心、5 台立式加工中心、1 台台式钻床、1 台钻头研磨机、1 台普车、1 台万能磨刀机、1 台除尘式砂轮机 and 1 台 X 射线实时成像检测系统，实施年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线技术改造项目。

### （二）建设过程及环保审批情况

公司于 2022 年 9 月 6 日在象山县经济和信息化局进行《年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线技术改造项目》备案，项目代码为 209-330225-07-02-499412。

为保障自生产产品的质量，满足客户对产品质量的要求，公司在浙江省宁波市象山县东陈乡兴岗路 60 号 1# 厂房一层北侧实验室内，新购一套 XG-160S/T 型 X 射线实时成像检测系统，对自生产的挂车智能卡盘进行无损检测。

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 42 万元，用地面积 26602 平方米，项目主要购置 2 台数控机床、1 台卧式加工中心、1 台定梁龙门加工中心、5 台立式加工中心、1 台台式钻床、1 台钻头研磨机、1 台普车、1 台万能磨刀机、1 台除尘式砂轮机 and 1 台 X 射线实时成像检测系统，实施年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线技术改造项目。

公司于 2024 年 11 月 16 日公司首次进行固定污染源排污登记，有效期为：2024 年 11 月 16 日至 2029 年 11 月 15 日。

2025 年 7 月，公司委托卫康环保科技（浙江）有限公司编制完成了《年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线技术改造项目环境影响报告表》；2025 年 07 月 14 日宁波市生态环境局对此项目进行审批，审批文号为：浙象环许[2025]51 号。

公司已于 2025 年 10 月 21 日申领了《辐射安全许可证》，证书编号：浙环辐证[B3207]，种类和范围：使用 II 类射线装置，有效期至 2030 年 10 月 20 日。

本项目于 2025 年 07 月 16 日开工建设，于 2025 年 10 月 25 日完成了项目竣工，于 2025 年 10 月 25 日投入调试。公司已在公司门口进行了竣工和调试公示。

宁波睿新机械有限公司于 2025 年 10 月委托卫康环保科技（浙江）有限公司开展年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线技术改造项目竣工环境保护验收工作。在现场监测、检查和查阅相关资料的基础上，编制项目竣工环境保护验收监测报告表。

### （三）投资情况

项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 42 万元，占工程总投资的 2.8%。

### （四）验收范围

本项目验收范围为宁波睿新机械有限公司年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线已建设备和处理设施，此次验收为整体竣工环境保护验收。

验收内容主要包括环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。

## 二、工程变动情况

据现场踏勘和验收监测报告，相比环评阶段，验收阶段无变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

①生活污水。主要污染因子为：COD<sub>Cr</sub>、氨氮，项目生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。

②配置切削液（原液）用水。产生的废液不外排，作为危废进行处理。

### （二）废气

本项目钻床使用过程中产生金属颗粒物，由于其比重较大，基本沉降在设备周围，清扫收集作为固废，并加强车间通风即可。钻头研磨机、万能磨刀机、除尘式

砂轮机为修磨刀刀具之用的辅助设备，在使用时产生颗粒物；其用时较短、污染物产生量较小；产生的颗粒物于车间内无组织排放并主要沉降在设备周围。除尘式砂轮机产生的颗粒物由其配备密闭罩收集，在经袋式除尘后于车间内无组织排放，集气效率符合“应收尽收”原则，定期更换滤袋、清理灰斗。

探伤铅房内产生的少量臭氧和氮氧化物可通过机械排风装置排出探伤铅房，臭氧在空气中短时间内会自动分解为氧气，对周围环境空气质量影响较小。

### （三）噪声

公司选用低噪声设备；高噪声设备加装减震垫；合理布局生产设备在车间内的位置，与车间墙体保持一定的距离，以降低噪声的传播和干扰，减少对周围环境的影响；定期对生产设备进行检修，避免因设备不正常运转产生的高噪现象；生产期间关好门窗，使其厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （四）危险废物

本项目实施后危险废物主要为废金属边角料、废切削液、废液压油、废润滑油、废油桶、废危化品包装桶、废渣屑、含油手套、抹布收集后由宁波市北仑环保固废处置有限公司进行安全处置。残次品、废砂轮、滤袋经分类收集后贮存在一般固废间出售给物资公司综合利用。生活垃圾经垃圾箱分类收集后放到指定地点由环卫部门统一清运处置。

### （五）辐射

本项目 X 射线实时成像检测系统在对工件进行透照的工况下，X 射线经透射、漏射、散射，对探伤工作场所周围环境产生辐射影响。正常情况下，探伤时主要通过探伤铅房实体屏蔽和采取管理措施，来减少对周边环境的影响。

## 四、环境保护设施调试结果

浙江亿达检测技术有限公司于 2025 年 11 月 17 日该项目进行了环境保护验收监测，验收监测期间，项目生产工况正常，生产负荷为 80%，生产期间环保设施运行正常，监测结果如下：

### （一）环保设施去除效率

（1）监测结果表明，探伤铅房屏蔽防护性能符合《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）标准的要求。

(2) 企业厂界四周昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求; 环境敏感目标昼间噪声监测值符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 2 类标准要求。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及批复意见中并未对环境敏感保护目标要求进行环境质量监测。根据项目验收监测结果分析可知, 项目噪声均可达标排放、固废可得到妥善处置, 对周边环境影响不大。

## 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 宁波睿新机械有限公司年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线环保手续齐全, 根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况, 企业已基本落实各项环境保护设施, 不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形。

验收工作组认为, 宁波睿新机械有限公司年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线符合竣工环境保护验收条件, 同意通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求和建议

- (1) 加强辐射安全与防护设施的日常检查和维护。
- (2) 做好辐射工作人员的培训与复训工作, 加强辐射工作人员的个人剂量管理和职业健康管理。
- (3) 进一步完善各项环保管理制度、环保责任制度和环境应急管理。

## 八、验收人员

验收人员信息见附件"宁波睿新机械有限公司年产 2 万件集挂车智能卡盘生产线竣工环境保护验收会签到单"。

宁波睿新机械有限公司

二〇二六年三月三日